

مشخصات فنی کارخانه تولید بتن با ظرفیت ۹۰ متر مکعب در ساعت

(۱) سیستم تغذیه مصالح سرد

(۱-۱) سیلوهای مصالح سرد شامل

- ۲ عدد سیلو (سیلوی ۳ دهنه) هر یک به ظرفیت ۶ متر مکعب با امکان افزایش ظرفیت تا ۱۵ متر مکعب
- ابعاد دهانه سیلو $۲/۴ \times ۳/۶۰$ متر
- ارتفاع ۲/۹ متر
- دارای دریچه بارگیری جکی

(۱-۲) تسمه نقاله های انتقال مصالحه میکسر:

- درام نقاله به قطر ۲۲۰ میلیمتر و طول ۶۵۰ میلیمتر
- رولیکهای اصلی به قطر ۶۰ میلیمتر و طول ۳۰۰ میلیمتر
- رولیکهای هدایت کننده به قطر ۶۰ میلیمتر و طولهای ۶۵۰ و ۱۵۰ میلیمتر

تسمه نقاله ۲

۱۰ متر
۶۰ سانتیمتر
۴ کیلو وات

تسمه نقاله ۱

۱۱/۵ متر
۶۰ سانتیمتر
۵/۵ کیلو وات

طول

عرض نوار لاستیکی ۳ لایه منجید شده

نیروی موتور

تسمه نقاله ۱ دارای ۴ عدد لودسل ۲ تنی جهت توزین مصالح می باشد .

(۲) میکسر (از نوع دو محوره)

میکسر دو جداره طراحی شده که جداره داخلی آن از جنس چدن ضد سایش و آلیاژ ناخنی ها از کلاس چدن ASTM

A532 میباشد

- توان موتور گیربکس ۵۵ کیلو وات
- ظرفیت میکسر ۱/۵ متر مکعب

(۳) سیستم توزین:

- لودسلهای استفاده شده از نوع Strain Gauge با دقت $۰/۰۰۰۳$ میباشد.
- امکان انتخاب ترتیب ورود مواد به میکسر
- قابلیت تغییر زمان میکس
- توزین مصالح بر روی نوار شماره ۱ بوده و بارگیری توسط دریچه های جکی زیر سیلوهای سرد انجام میگردد .

۹۰۰ کیلو

ظرفیت باسکول

توزین سیمان

۵۰۰ کیلو	ظرفیت باسکول	توزین آب
ton ۲/۵ x ۴	مصالح	تعداد لودسلها
ton ۰/۵ x ۳	سیمان	
ton ۰/۵ x ۳	آب	

(۴) سیلوی سیمان

	ظرفیت	ظرفیت
	۱۰۰ تن	اسکروی سیلوی سیمان
۸ متر	طول	•
۴ کیلو وات	موتور گیربکس	

(۵) نوار نقاته خروجی محصول نهائی (بتن)

درام نقاله به قطر ۲۲۰ میلیمتر و طول ۶۵۰ میلیمتر
 رولیکهای اصلی به قطر ۶۰ میلیمتر و طول ۳۰۰ میلیمتر
 رولیکهای هدایت کننده به قطر ۶۰ میلیمتر و طولهای ۶۵۰ و ۱۵۰ میلیمتر
 طول ۱۱/۵ متر
 عرض نوار لاستیکی ۳ لایه منجید شده ۶۰ سانتیمتر
 نیروی موتور ۵/۵ کیلو وات

(۶) کمپرسور هوا

کمپرسور هوا از نوع پیستونی با ظرفیت ۵۰۰ لیتر در دقیقه به همراه مخزن هوای فشرده ۵۰۰ لیتری

(۷) پمپ آب

۲ اینچ	سایز
۷/۵ کیلو وات	نیروی موتور