

مشخصات فنی کارخانه تولید بتن با ظرفیت ۶۰ متر مکعب در ساعت

۱) سیستم تغذیه مصالح سرد

۱-۱) سیلوهای مصالح سرد شامل

- ۲ عدد سیلو (سیلوی ۳ دهنه) هر یک به ظرفیت ۶ متر مکعب با امکان افزایش ظرفیت تا ۱۵ متر مکعب
- ابعاد دهانه سیلو ۲/۴ X ۳/۶۰ متر
- ارتفاع ۲/۹ متر
- دارای دریچه بارگیری جکی

۱-۲) تسمه نقاله های انتقال مصالحه میکسر:

- درام نقاله به قطر ۲۲۰ میلیمتر و طول ۶۵۰ میلیمتر
- رولیکهای اصلی به قطر ۶۰ میلیمتر و طول ۳۰۰ میلیمتر
- رولیکهای هدایت کننده به قطر ۶۰ میلیمتر و طولهای ۶۵۰ و ۱۵۰ میلیمتر

تسمه نقاله ۲

۱۰ متر
۶۰ سانتیمتر
۴ کیلو وات

تسمه نقاله ۱

۱۱/۵ متر
۶۰ سانتیمتر
۵/۵ کیلو وات

طول

عرض نوار لاستیکی ۳ لایه منجید شده

نیروی موتور

تسمه نقاله ۱ دارای ۴ عدد لودسل ۲ تنی جهت توزین مصالح می باشد .

۲) میکسر (از نوع دو محوره)

میکسر دو جداره طراحی شده که جداره داخلی آن از جنس چدن ضد سایش و آلیاژ ناخنی ها از کلاس چدن ASTM

A532 میباشد

- توان موتور گیربکس ۴۵ کیلو وات
- ظرفیت میکسر ۱ متر مکعب

۳) سیستم توزین:

- لودسلهای استفاده شده از نوع Strain Gauge با دقت ۰/۰۰۰۳ میباشد.
- امکان انتخاب ترتیب ورود مواد به میکسر
- قابلیت تغییر زمان میکس
- توزین مصالح بر روی نوار شماره ۱ بوده و بارگیری توسط دریچه های جکی زیر سیلوهای سرد انجام میگردد .

۶۰۰ کیلو

ظرفیت باسکول

توزین سیمان

۳۵۰ کیلو	ظرفیت باسکول	توزین آب
ton ۲ x ۴	مصالح	تعداد لودسلها
ton ۰/۵ x ۳	سیمان	
ton ۰/۵ x ۳	آب	
		(۴) سیلوی سیمان
	۱۰۰ تن	ظرفیت
۸ متر	طول	اسکروی سیلوی سیمان
۴ کیلو وات	موتور گیربکس	•

(۵) نوار نقاله خروجی محصول نهائی (بتن)
 درام نقاله به قطر ۲۲۰ میلیمتر و طول ۶۵۰ میلیمتر
 رولیکهای اصلی به قطر ۶۰ میلیمتر و طول ۳۰۰ میلیمتر
 رولیکهای هدایت کننده به قطر ۶۰ میلیمتر و طولهای ۶۵۰ و ۱۵۰ میلیمتر
 طول ۱۱/۵ متر
 عرض نوار لاستیکی ۳ لایه منجید شده ۶۰ سانتیمتر
 نیروی موتور ۵/۵ کیلو وات

(۶) کمپرسور هوا

کمپرسور هوا از نوع پیستونی با ظرفیت ۵۰۰ لیتر در دقیقه به همراه مخزن هوای فشرده ۵۰۰ لیتری

(۷) پمپ آب

سایز ۲ اینچ
 نیروی موتور ۷/۵ کیلو وات